



Dettaglio gradino di partenza in Acciaio Zincato 10 e bugnatura antiscivolo.  
Detail of the first step in Galvanised Steel 10 and non-slip perforation.



Dettaglio corrimano e ringhiera modello a colonnine verticali su gradino in acciaio protetto.

Detail of handrail and vertical spindle banister model on protected steel step.

**Pagina precedente**  
Scala a chiocciola per ambiente esterno. 12 gradini in Acciaio Zincato 10. Ringhiera e struttura in Acciaio Zincato 10.

**Previous page**  
Outdoor spiral staircase. 12 steps in Galvanised Steel 10. Banister and structure in Galvanised Steel 10.

## MATERIALI | MATERIALS

### GRADINI

In acciaio protetto da un bagno di zinco a caldo. Antiscivolo grazie alla bugnatura. Massima rigidità e resistenza al calpestio.

### CORRIMANO

In materiale plastico.

### COLORI Gradini - Acciaio

#### STEP colours - Steel



10 Acciaio zincato  
10 Galvanised steel



32 Acciaio zincato e verniciato bianco  
32 Galvanised steel painted white



31 Acciaio zincato e verniciato nero  
31 Galvanised steel painted black

### STRUTTURA

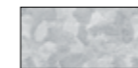
Composta da distanziali in acciaio uniti ai gradini protetti da un bagno di zinco a caldo.

### RINGHIERA

Colonnine verticali in acciaio protetto da un bagno di zinco a caldo (distanza tra le colonnine inferiore a 10 cm).

### COLORI Struttura e Ringhiera - Acciaio

#### STRUCTURE and Banister colours - Steel



10 Acciaio zincato  
10 Galvanised steel



32 Acciaio zincato e verniciato bianco  
32 Galvanised steel painted white



31 Acciaio zincato e verniciato nero  
31 Galvanised steel painted black

### STEPS

In steel protected by a hot-dip galvanisation process. Non-slip thanks to the perforation. Maximum rigidity and resistance to foot traffic.

### HANDRAIL

In plastic.

### Nota

La zincatura a caldo fornisce la migliore protezione dell'acciaio contro la corrosione e gli agenti atmosferici: eventuali disomogeneità della superficie sono la naturale conseguenza di questo trattamento.

### Note

Hot-dip galvanising provides the best protection for steel against corrosion and the elements: any surface irregularities are a natural consequence of this treatment.

### STRUCTURE

Comprising steel spacers joined to steps protected by a hot-dip galvanisation process

### BANISTER

Vertical hot-dip galvanised steel spindles (spacing between spindles below 10 cm).

### Nota

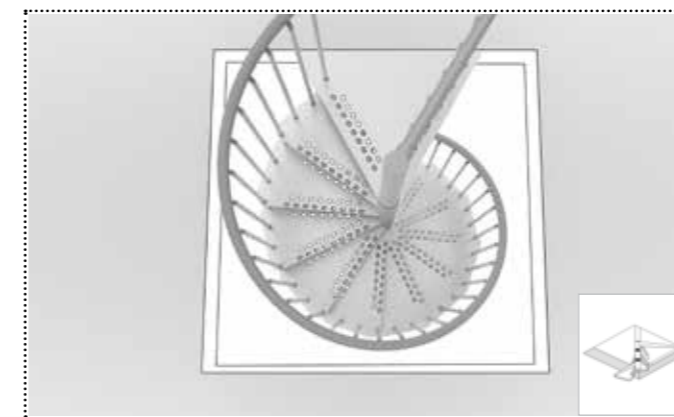
La zincatura a caldo fornisce la migliore protezione dell'acciaio contro la corrosione e gli agenti atmosferici: eventuali disomogeneità della superficie sono la naturale conseguenza di questo trattamento.

### Note

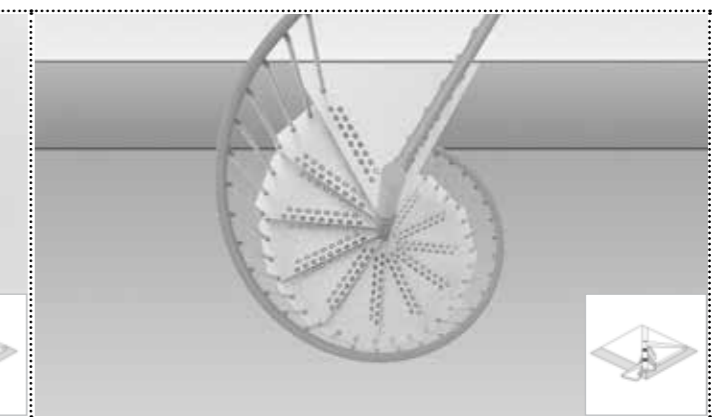
Hot-dip galvanising provides the best protection for steel against corrosion and the elements: any surface irregularities are a natural consequence of this treatment.

## CONFIGURAZIONI | CONFIGURATIONS

### FORO QUADRATO | SQUARE OPENING



### ARRIVO DIRETTO AL SOLAIO | DIRECT FLOOR LANDING



**PIANEROTTOLO DI ARRIVO CON APERTURA DI 60°.**  
ARRIVAL LANDING WITH 60° OPENING.